

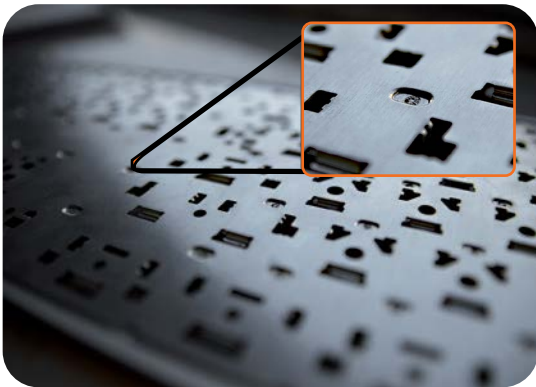
Der perfekte Einsteiger

Kostengünstiges Laser-Schweißsystem
für Kleinstserien und Einzelteile



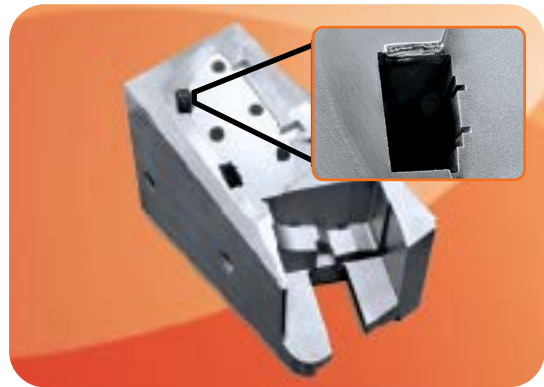
Viele Branchen, immer einsatzbereit: LRS

Elektronik



Punktschweißen von einer Tastatur

Werkzeug und Formenbau



Formeinsatz-Spritzgußwerkzeug

Medizin



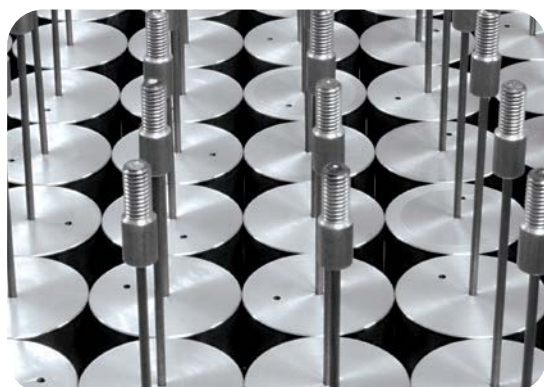
Implantate für invasive Transplantation

Luftfahrt-Technik



Triebwerkbauteile für die Luftfahrt

Maschinenbau



Maschinenteile mit komplexen Legierungen

Wirtschaftlichkeit trifft ergonomisches Design

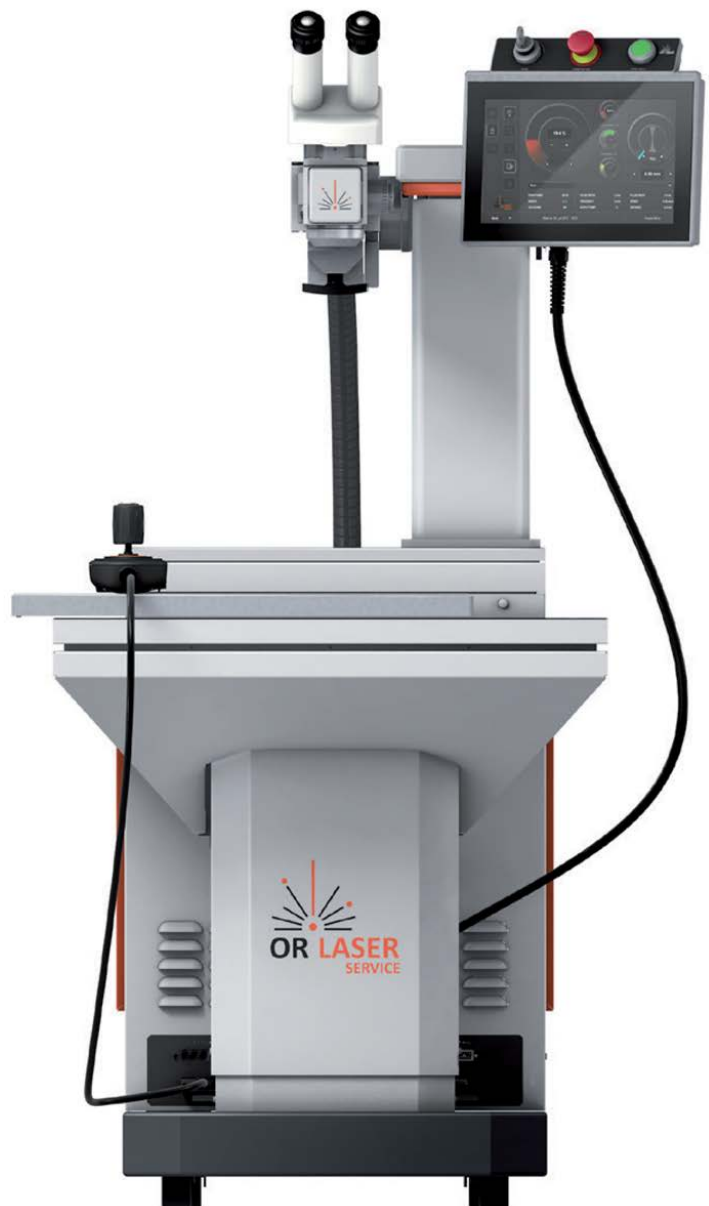
Die steigende Anfrage nach kostengünstigen Laserschweißlösungen für Kleinserien oder Einzelteile hat uns dazu bewogen, ein neues Laserschweißsystem für den individuellen Bedarf zu entwickeln. Dabei wurden neben eigenen praktischen Erfahrungen auch Anregungen unserer Kunden mit umgesetzt.

Die praxisorientierte Bedienung des Laserschweißsystems verfügt über ausreichenden Bedienkomfort für effizientes Laserschweißen.

Überzeugen Sie sich im Nachfolgenden von allen neuen Entwicklungen und gewinnen Sie einen persönlichen Eindruck.



Maße: Breite 472 mm x Höhe 1270 mm x Länge 1160 mm
Gewicht: 190 kg netto



Das LRS System: Kompromisslos kostengünstig

Mit dieser Neuentwicklung wurde ein kostengünstiger Einstieg in das Laserschweißen, insbesondere für Klein- und Jungunternehmer geschaffen, die ihre ersten Schritte im Bereich Laserschweißen unternehmen. Natürlich sind diese Laserschweiß-Systeme auch für Experten geeignet, die ihre Schweißkapazitäten erweitern wollen.

Klein und kompakt, schnell einsatzbereit und präzise, um den steigenden Anforderungen z.B. im Werkzeug- und Formenbau gerecht zu werden.

Besonders beim Bedienkomfort wurden keine Kompromisse eingegangen. Der motorisch gesteuerte Tisch (x/y/z) mit einer Traglast von 150kg erlaubt ein achssynchrones Laserschweißen. In Verbindung mit der motorischen Drehachse ist dies auch mit 4 Achsen möglich.

Joystick

Immer zur Hand und so individuell wie Ihre Arbeitsweise. Der Joystick fungiert neben dem Display als zentrale Bedieneinheit. Wichtige Funktionen lassen sich auch über ihn direkt anwählen und ausführen. Dies erhöht die Effizienz beim Laserschweißen, denn alle Laserparameter werden direkt über den Joystick verändert.



Auch effektiv bei kleinen Werkstücken

Konstruktiver Einsatz von Laserschweißen im Werkzeug- und Formenbau



Grundwerkstück

Formkern zur Produktion von Flaschenverschlüssen. Bestehend aus Werkzeugstahl 1.2343 kombiniert mit CuBe Einsatz.



Erster Schritt

Kanten schützen durch Materialauftrag.



Zweiter Schritt

Formkern mit Einsatz verbinden.



Dritter Schritt

Vollständiges Auftragen einer 0,2 mm starken Schutz- und Verschleißschicht.

Innovatives Display

Die Bedienung des Lasersystems erfolgt intuitiv über ein 10" Touch-Screen Display. Alle wichtigen Parameter sind übersichtlich angeordnet und die wichtigsten Funktionen sind mit einfachen Fingerberührungen erreichbar. Zudem können alle technologischen Parameter gespeichert und bei Bedarf schnell aufgerufen werden.



Sinnvolles Zubehör

Wir bieten für das ECO LASER System eine ganze Palette an Zubehör, die das Arbeiten erleichtert.



Magnetkugel

Zur einfachen und flexiblen Handhabung von Bauteilen unter dem Mikroskop.



Drehachse Manuell / Motorisch

Drehachse mit Spannvorrichtung zur schnellen Bearbeitung von Drehkörpern.



Teleskopauszug

Ermöglicht eine stufenlose und schnelle Fokuslagenänderung um bis zu 20 mm. Passend für alle OR LASER Systeme und der 360° Schwenkoptik.

Weiteres Zubehör finden Sie auf unserer Webseite. Oder rufen Sie uns an und wir schicken Ihnen den Zubehörcatalog.

Technische Daten

LEISTUNG

	Typ: F150	Typ: F300	Typ: F450	Typ: F600
Lasertyp	Yb: YAG (Fiber)	Yb: YAG (Fiber)	Yb: YAG (Fiber)	Yb: YAG (Fiber)
max. mittlere Leistung	150 W	300 W	450 W	600 W
Pulsspitzenleistung	1,5 kW	3 kW	4,5 kW	6 kW
max. Pulsenergie	15 J	30 J	45 J	60 J
Pulsdauer	0,1 – 20 ms	0,1 – 20 ms	0,1 – 20 ms	0,1 – 20 ms
Pulsfrequenz	0,1 – 100 Hz	0,1 – 100 Hz	0,1 – 100 Hz	0,1 – 100 Hz
Spotdurchmesser	0,05 – 2,0 mm	0,05 – 2,0 mm	0,05 – 2,0 mm	0,05 – 2,0 mm
Netzspannung (V/Ph/Hz)	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50

SYSTEMAUSSTATTUNG

Lasersystem

- Netzversorgung einschließlich Netzsicherung
- Netztrennschalter
- Not-Aus-Schalter
- Motorschutzschalter
- Kleinspannungsnetzteil 24 VDC
- Interface mit Hardwareüberwachungsfunktion
- Industrie Controller zur Einstellung und Anzeige von Leistung, Pulsdauer, Pulsfolgefrequenz mit externem Trigger über Fußschalter
- Kühlsystem: Luftkühlung

Bearbeitungsoptik

- Motorische Strahlaufweitung
- Strahlumlenkung
- Sicherheitsglas
- LCD-Blendenschutz
- Binokular mit 10-facher Vergrößerung
- Fokussierlinse
- LED Beleuchtung

Bedieneinheit

- Integrierte Steuerung über einen 7" Touch-Screen
- Einhandbedienung – Funktionen über Joystick
- Einfache Koordinatentransformation
- Teach-in und Synchronsteuerung für Vorschub und Laser
- Kreis- und Bahnsteuerung mit Pulssynchronisation

Linearsystem

- z-Achse zur Aufnahme des Bearbeitungstisches, motorisch gesteuert, Hub 250 mm
- motorisch verstellbarer x/y-Bearbeitungstisch
- Arbeitsplatte x=500 mm y= 400 mm
- 350 kg Lastaufnahme
- Bedienung über Joystick
- Hub z-Achse im Laser: 200 mm
- LED Beleuchtung
- Schutzgasversorgung direkt über Magnetventil gesteuert
- Stabil geschweißte Rahmenkonstruktion zur Aufnahme von Komponenten
- Verkleidung aus pulverbeschichteten Stahlblech

Maße und Gewicht

- Maße: Breite 700 mm x Höhe 1350 mm (ausgefahren 1600 mm) x Länge 1600 mm
- Gewicht: 160 kg netto

wORLD of LASER



**Willkommen in unserem Partnernetzwerk
Lassen Sie uns besseres Laserschweißen Seite
an Seite liefern!**

ZENTRALE

Deutschland

OR LASER SERVICE GmbH
Roentgenstr. 8b
D-64846 Gross-Zimmern
Germany

Tel: +49 607 1820 2427

INFO@OR-LASERSERVICE.COM

WWW.OR-LASERSERVICE.COM

PARTNER

Indien

Laser Solutions
Regd Office: 246 Hebal
Industrial Area, Belawadi
Mysuru , Karnataka, 570018
Tel: +91 96632 34577
solutionlaser@gmail.com

Rumänien

Phanos Technology SRL
Str. C.A. Rosetti 14 Bl. E11
Sc. 2 Et. 1 Ap. 5
Bucuresti , PO 235300



YOUR ENGINEERING QUALITY IS ALWAYS ON OUR FOCUS